DDL-9000A Series

ダイレクトドライブ高速本縫自動糸切りミシン

DDL-9000A Series

JUKI 1本針本縫ミシンの最高峰モデル。

プロを引き立てる本物のミシン

満足のできる縫品質とは何か

使い勝手に優れた性能・デザインとは何か

常に本物の品質を目指す JUKI 本縫ミシンの最高峰モデル

DDL-9000A Series

ダイレクトドライブ高速本縫自動糸切りミシン

進化する JUKI Direct Drive 本縫は
あらたに“セミドライ”をラインナップに加え
DDL-9000A Series として生まれ変わりました。

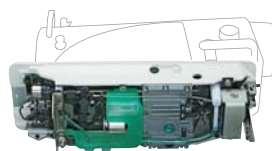
DDL-9000A-MS

DDL-9000A-*S*

微量給油タイプ　最高回転数：5000rpm

クラス最高の5000rpmで生産向上をサポート

耐久性を重視してつくりこんだスタンダードモデル。
最高回転領域でも、安定した縫目が形成されます。

・針棒・天秤まわりは、必要最小限の給油を行っています。

・釜部は通常の給油を行っています。

DDL-9000A-*M*

セミドライタイプ　最高回転数：5000rpm

先進的なドライ技術でクリーンワーク

DDL Seriesに新しくラインナップされたハイ・パフォーマンスモデル。
高速縫性能と油汚れ防止の安心機能を兼ね備えています。

・針棒・天秤まわりには、給油を行っていません。

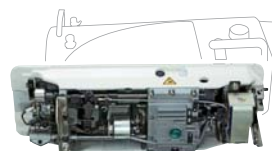
・釜部は通常の給油を行っています。

DDL-9000A-*D*

完全ドライタイプ　最高回転数：4000rpm

縫製品の油汚れをシャットアウト

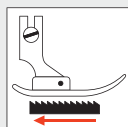
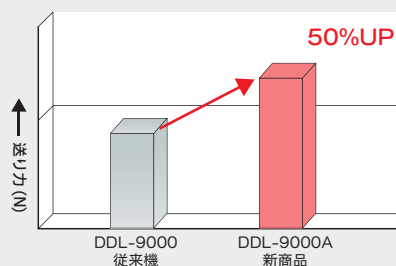
その名が示すとおり、油汚れを防止するコンフォートモデル。
トータルでの縫製品質アップをサポートします。

・針棒・天秤まわりには、給油を行っていません。

・釜部には、給油を行っていません。

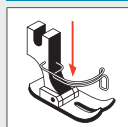
“縫”の六大要素(機構)を知っていますか?

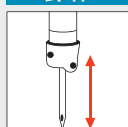
「送り力」や「可縫範囲」のアップ、「縫詰り」や「糸の暴れ、たるみ」防止など、ミシンに求められる六大要素について、いま一度原点に立ち返り、お客様に満足して頂ける品質を創り込みました。

Six elements

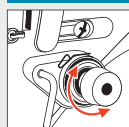
送り　送り力が50%アップしています。

特に、段押えや三巻押え、バインダー用押えなど、特殊押え(ゲージ)を使用したときにその違いが現れます。

従来機との送り力比較

※例:ターレット押え使用時(4000rpm)

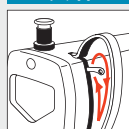
押え　極低押え圧での縫詰りが減少します。

例えば、極薄素材で生地端から縫始める場合や縫始めの返し縫でも縫詰りが少なく、正しい縫目長さで縫製できます。

針棒　3種類の針棒ストロークを設定しました。

薄物素材では、布のダメージを少なく、厚物素材では大きな貫通性が得られる様、針棒ストロークを選定しています。

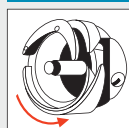
	針棒ストローク
A: 薄物仕様	29.0mm
S: 中厚物仕様	30.7mm
H: 厚物仕様	35.0mm

糸調子　可縫範囲が30%アップしています。

素材や厚みの違う工程を一気に縫上げても、均一で安定した糸締りが得られます。縫の基本品質を向上させて、さらに段取り替えのミシン調整時間を減少させます。

◎縫製断面図:糸調子の調整なしで、薄地と厚地の縫目の結節点が中心にきています。

天秤　縫不良の原因である糸の暴れやたるみを減少させました。

それぞれの縫仕様にあわせた専用設計をしています。

	品　番	天秤ストローク
A: 薄物仕様	40037439	110mm
S: 中厚物仕様	40037370	110mm
H: 厚物仕様	40055604	113mm

釜　従来機と互換性があります。

従来機と互換性を持たせていますので、あらたに補用釜を準備する必要はありません。
また、動メス・固定メス※などの消耗品も従来機と互換性があります。

※H仕様の固定メスのみ専用部品使用。

● **オプション欄に特殊釜を紹介しています。**

お客様の使い勝手を考えたミシン

**目指したのは“迅速・快適・高効率な作業”の実現。
その答えが、使いやすさを追求した
形状や使用素材、視認性に優れ調整しやすい構造・配置に生かされています。**

使いやすさを追求した形状と ストレスフリーのメンテナンスを実現。

ミシンプーリーは、大型のまわしやすいプーリーです。（糸巻込み防止機構付）
針棒上下位置調整マグネットは廃止し、電子制御化しています。
また、プーリーカバー部には切り欠き（溝）をつくり、もちやすく滑りにくい形状にしています。

押え調整など、脱着頻度の高い部分の メンテナンス性能をいっそう向上。

押えの調整や針棒の高さ調整など、メンテナンスで頻繁に着脱する面部のゴムキャップがとてもとりやすくなっています。
頻繁に使うものだからこそ、メンテナンス性を改善しています。

無段階調整式のダイヤル採用で 精確な縫目長さの設定が可能に。

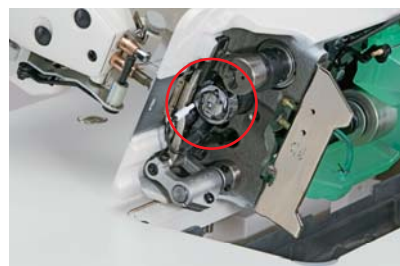
縫目長さを決めるダイヤルは従来のクリック式に、無段階調整機能をもたせたダイヤルを使用しています。より精確に微妙な縫目長さの設定が可能となります。また、長い間お使いになられても、ダイヤルのズレが起きない新機構を搭載しています。

新ピッカー機構の採用と ピッカー先端の素材をボビンにやさしい素材に変更。

新しいピッカー機構は、ピッカー先端を、ボビンにキズが付かないやさしい素材に変更しています。その上、耐久性も大きく向上させています。

微量押上げネジを操作パネル前面に配置し 頻繁な調整作業も着座姿勢のままで。

毛足のある素材や伸縮性のある素材で、キズや縫ズレを防止できる微量押え上げネジを操作パネル前面に配置し、頻繁な調整が座ったままできるようになりました。

※工具なしで押え上げの微量高さ調整が可能な装置も
ご用意しています。（オプション参照）

簡単給油で手も汚れません。

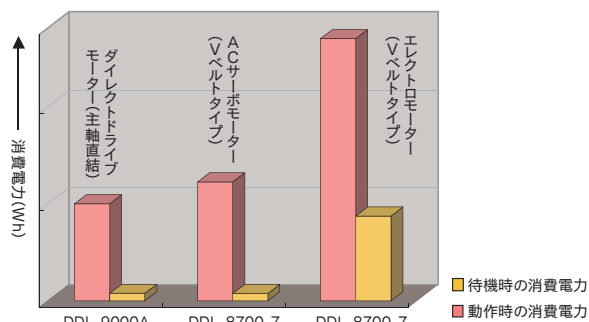
給油は、ミシン正面から簡単に行えます。油量の視認性も向上しています。

※Dタイプに給油は必要ありません。

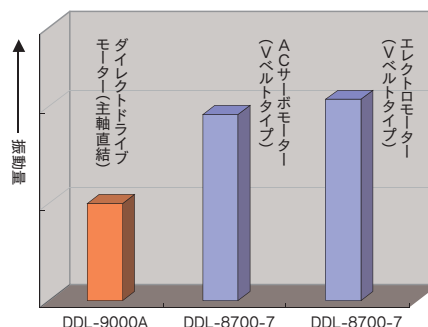
ダイレクトドライブモーターを使用する最大のメリットとは?

モーターのパワーをロスなくミシンに伝える「ダイレクトモーター」が、電力削減効果による経済的メリットと、低振動・静粛性によるオペレータの疲労低減メリットを実現します。

モーターによる消費電力比較

ダイレクトドライブモーターは、モーターのパワーを、ミシンにロスなく伝達するため、大きな消費電力削減効果があり、大変経済的なメリットがあります。

※比較条件(5000rpm運転時)

モーターによる振動量比較

ダイレクトドライブモーターは、ミシン内部に収納され、主軸に直結された小型サーボモーターです。Vベルトタイプのような振動や騒音が伝達される機構が一切ないため、長時間お使いいただいてもオペレータが疲れない、防振性と静音性があります。

※比較条件(5000rpm運転時)

■ オプション

◎オプションスイッチ: 23632656

タッチバックスイッチの上側に取り付け、手元操作で各種機能を使用できます。立ち作業などでの操作に大変有効です。

※半針補正、1針補正、バック補正、自動押え上げ、糸切り、縫終わりの自動返し縫キャンセルなどを一つ選んで動作させます。

◎自動押え上げ装置AK138(ペダル式):40056719

押え上げ(膝上げ)を自動で行う装置です。立ち作業にも有効です。

◎無回転ボビン

縫製速度による縫ムラや、下糸残り量による下糸張力の変動がなくなります。ボビンが回転せず下糸が供給される為、ボビンの空転がありません。

※釜、ボビン、ボビンケースは、すべて専用部品となります。

◎給油釜K: 23621303

細針で、なおかつ硬い部分を縫製(ファンデーション工程など)する工程に有効です。釜剣先がハードポイントで、針受けが付いています。(使用針番手#8〜#10)

◎微量押え上げ: 40056622

毛足のある素材や伸縮性のある素材で、キズや縫ズレを防止できます。工具を使うことなく、押え上げの微量高さ調整ができます。

◎JUKI グリスA: 40006323

メンテナンス用のJUKI専用グリスです。(容量20g)※写真上

◎JUKI グリスA 大型チューブタイプ: 23640204

メンテナンス用のJUKI専用グリスです。(お得な容量100g)

◎無給油釜:22890206
無給油釜:22890404(針受付)

給油を止めて使用するため、油汚れを防止します。レース面が、特殊なプラスチックになっています。(ドライタイプ標準)

※セミドライ・微量給油タイプのミシンで無給油釜を使用する場合は、下記パーツ(2点)が追加で必要です。

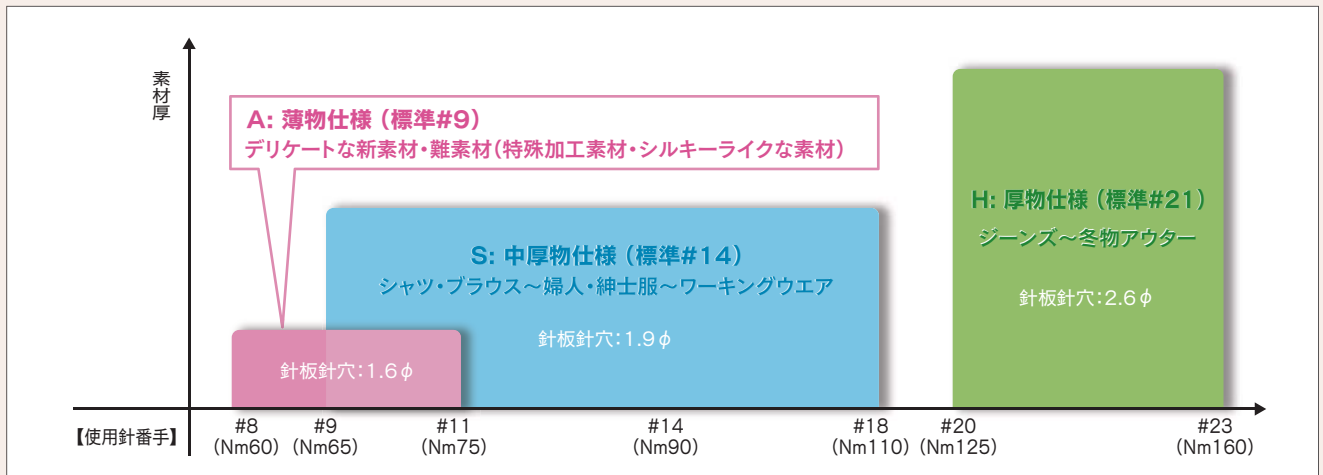
下軸止め栓ネジ : 11079506
Oリング : RO036080200

無給油釜

◎給油釜C:11141355

通常の釜にくらべ、より高速縫製を重視した構造です。釜剣先が鋭く、針受けが付いています。

給油釜C

■縫製対応範囲

【工場出荷の標準ゲージで対応可能な縫製範囲】

■仕　様

機 種 名	DDL-9000A-MA	DDL-9000A-DS DDL-9000A-MS DDL-9000A-SS	DDL-9000A-SH
用途	A: 薄物用	S: 中厚物用	H: 厚物用
給油方式	**S**: 微量給油，**M**: セミドライ，**D**: 完全ドライ		
使用油	JUKI NEW DEFRIX OIL No.1, **D タイプは注油不要**		
最高縫速度	DS: 4000rpm, SH: 4500rpm, MA/MS/SS: 5000rpm		
最大縫目長さ	MA：4mm	DS/MS/SS/SH：5mm※	
針棒ストローク	29mm	30.7mm	35mm
送り歯高さ	0.8mm		1.2mm
使用針	DB×1(#9) #8～11 (Nm60～75)	DB×1(#14) #9～18(Nm65～110)	DB×1(#21) #20～23 (Nm125～160)
押え上昇量	5.5mm(手動), 15mm(膝上げ), 8.5mm(自動)		
ベッドサイズ	517x178mm（フトコロ広さ 300mm）		
下糸巻き装置	頭部内蔵式		
頭部駆動	小型 AC サーボモータ：450W　上軸直結方式 (ダイレクトドライブ)		
タッチバック装置	標準装備		
消費電力	350VA		
梱包質量	52kg, 56.5kg（AK-138 付）		
製品質量（製品単体）	43.5kg, 46.5kg（AK-138 付）		
梱包サイズ(mm)	713×313×677（0.151 ㎥), 713×378×677（0.182 ㎥）(AK-138 付）		

※縫目長さを 4mm を超えて使用する場合は、最高縫速度は 4000rpm 以下でご使用下さい。

■機種表示

頭部仕様区分	コード
微量給油	S
セミドライヘッド	M
ドライヘッド	D

縫仕様区分	コード
薄物	A
中厚	S
厚物	H

ワイパー区分	コード
ワイパーなし	0B
ワイパー付き	WB

自動押え上げ区分	コード
なし	
付き (ペダル駆動式)	AK138

対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登 録 範 囲：工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI株式会社
〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
☎03（3480）2357・2358
FAX 03（3430）4909

お買い求め、ご相談は

629

JUKI販売株式会社

拠点	TEL	FAX
本社	0424（99）3180	0424（99）3191
東北カスタマーズセンター	0197（25）2725	0197（25）2790
関東カスタマーズセンター	0424（80）4641	0424（80）4656
中部カスタマーズセンター	052（400）1234	052（400）9216
北陸カスタマーズセンター	076（224）8805	076（224）8806
近畿カスタマーズセンター	06（6339）7124	06（6339）7136
中四国カスタマーズセンター	084（972）3880	084（972）2380
四国カスタマーズセンター	084（972）3880	0898（25）0334
九州カスタマーズセンター	0942（44）1835	0942（44）9729

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2007年4月現在のものです。（Cat.No.03-01）
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと100%再生紙を使用しています。